



پیشگامان کیفیت پاسارگاد

معرفی مواد مرجع گواهی شده (CRMs) / استانداردهای کالیبراسیون



شرکت دانش بنیان پیشگامان کیفیت پاسارگاد، با بیش از ۱۵ سال تجربه مدیران و کارشناسان خود مجموعه کاملی از خدمات و محصولات مورد نیاز جهت اعتباردهی آزمایشگاهها بر اساس استاندارد ISO/IEC 17025 را ارائه می‌کند. این شرکت با همکاری شرکای بین‌المللی خود قصد دارد به نخستین انتخاب، قابل اعتمادترین مرجع و پیشرو در ارائه راه‌حلهایی نوآورانه به مشتریان خود تبدیل شود و با ایجاد روابط تجاری پایدار با سازمان‌های معتبر ملی و بین‌المللی و به کارگیری نیروی انسانی متخصص و توانمندسازی مستمر آن‌ها، راه‌حل‌های جامع به مشتریان ارائه شده و از این طریق حقوق و رضایت کلیه ذینفعان سازمان شامل کارکنان، سهامداران، مشتریان، تامین‌کنندگان، جامعه و دولت تامین میگردد.

خدمات شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد در ارتباط با تایید صلاحیت آزمایشگاهها بر اساس استاندارد ISO/IEC 17025 | به شرح زیر است:

- خدمات مشاوره استاندارد ISO/IEC 17025

- برگزاری دوره‌های آموزشی تخصصی

- برگزاری آزمون‌های مهارت (PT)

- تولید و تامین مواد مرجع گواهی شده (CRMs)

جهت دریافت اطلاعات بیشتر، با این شرکت تماس حاصل فرمائید.

راه‌های ارتباطی با PQP:

آدرس: تهران - سهروردی شمالی - خیابان شهرتاش - پلاک ۷۴ - طبقه ۳-

واحد ۱۱

تلفن: ۰۲۱۸۸۵۴۶۴۲۶

فاکس: ۰۲۱۸۶۰۳۰۶۲۷



info@qualitypioneers.ir

www.qualitypioneers.ir

[telegram.me/PQPChannel](https://t.me/PQPChannel)

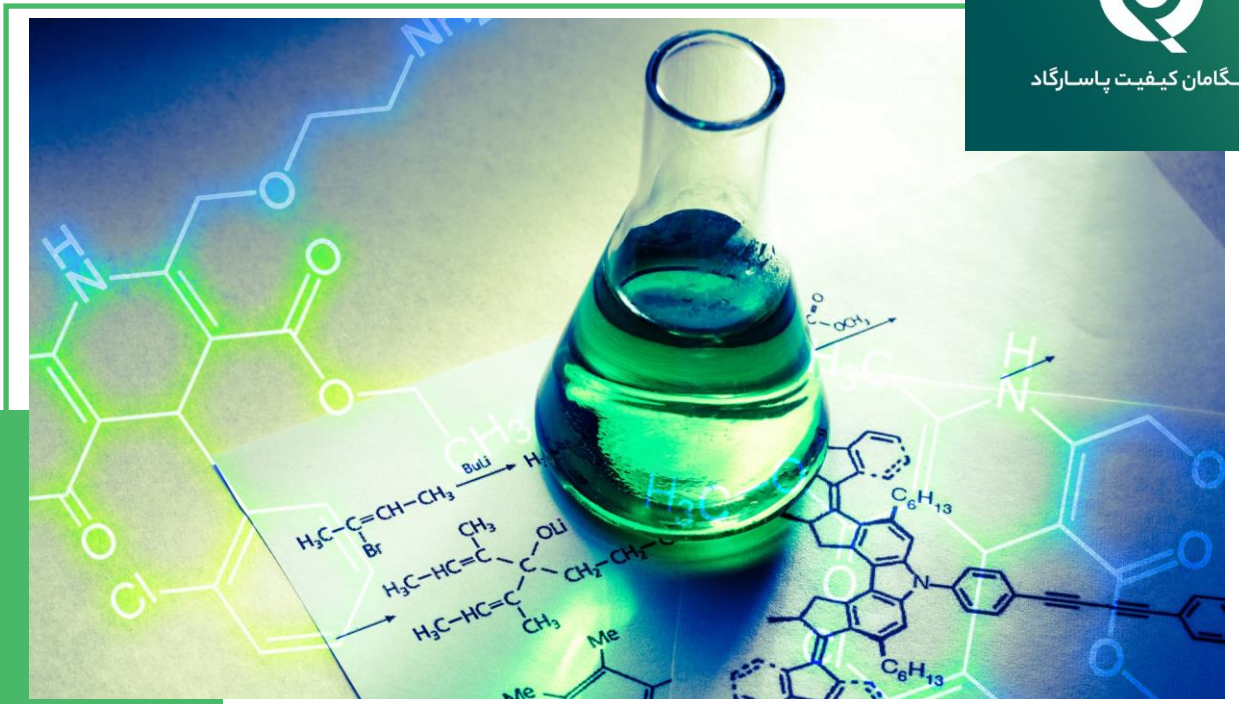
www.pqp-pt.com



پیشگامان کیفیت پاسارگاد

پیشگامان کیفیت پاسارگاد
در یک نگاه





کاربردهای مواد مرجع

کلیه مواد مرجع تولیدی شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد قابلیت استفاده در روش‌ها/ تجهیزات اندازه‌گیری مختلف را دارا بوده و می‌توان از آنها برای اهداف زیر استفاده نمود:

- ❖ کالیبراسیون
- ❖ تضمین کیفیت/ کنترل کیفیت نتایج
- ❖ بررسی میانی تجهیزات/ تصدیق کالیبراسیون
- ❖ صحه‌گذاری روش‌ها



کیفیت در PQP

شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد در سال ۱۳۹۲ به عنوان اولین شرکت ایرانی موفق به دریافت گواهینامه بین‌المللی ISO/IEC 17043 در خصوص برگزاری آزمون‌های مهارت (PT) آژانس تایید صلاحیت ترکیه (TURKAK) شده و در سال ۱۳۹۶ موفق به تمدید این گواهینامه برای یک دوره ۴ ساله جدید گردید. همچنین این شرکت اولین دریافت‌کننده گواهینامه تایید صلاحیت ملی استاندارد ISO/IEC 17043 از مرکز ملی تایید صلاحیت ایران نیز می‌باشد که در سال ۱۳۹۵ موفق به دریافت این گواهینامه گردید.





ماده مرجع

ماده‌ای که برای یک یا چند مورد از خصوصیات خود به اندازه کافی یکنواخت و پایدار بوده و به نحوی تهیه شده است که در فرایند اندازه‌گیری برای استفاده مورد نظر مناسب باشد.

ماده مرجع گواهی شده (CRM)

ماده مرجعی که با استفاده از یک رویه معتبر از نظر اندازه‌شناختی برای یک یا چند مورد از خصوصیات خود تعیین مشخصات شده است که همراه با گواهی‌نامه‌ای می‌باشد که مقدار خصوصیت مشخص شده، عدم قطعیت مرتبط آن و بیانیه‌ای مبنی بر قابلیت ردیابی اندازه‌شناسی مقدار گواهی شده را فراهم می‌نماید.

استاندارد کالیبراسیون (Calibration Standard)

استانداردهای کالیبراسیون، توسط تولیدکنندگان دارای صلاحیت تولید می‌شود. این استانداردها از لحاظ فنی یک CRM محسوب شده و در غلظت‌های مناسب برای کالیبراسیون دستگاه‌ها تولید می‌شوند.



مواد مرجع و استانداردهای کالیبراسیون

مواد مرجع کالیبراسیون با کیفیت بالا دارای نقشی بنیادی در کالیبراسیون قابل اطمینان تجهیزات می‌باشند. برای کالیبراسیون تجهیزات آزمایشگاهی در اغلب موارد از مواد مرجع خالص استفاده می‌گردد که کیفیت این مواد برای حصول اطمینان از کیفیت نتایج آزمون‌ها بسیار حائز اهمیت می‌باشد.

هنگام انتخاب مواد خالص یا استانداردهای کالیبراسیون باید توجه شود که این استانداردها با تعریف مواد مرجع گواهی شده (CRMs) مطابقت داشته باشند. موضوع کلیدی در ارتباط با مواد مرجع گواهی شده (CRMs) اثبات قابلیت ردیابی و عدم قطعیت مقدار گواهی شده می‌باشد. کلیه مواد مرجع تولیدی شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد دارای این ویژگی‌ها می‌باشند.



فهرست استانداردهای کالیبراسیون قابل ارائه
توسط شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP)

حجم	ماده اولیه/ بافت نمونه	پارامتر / غلظت	کد ماده
۱۰۰ میلی لیتر	آب	Fluoride (1000 mg/L)	CSM-001-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-001-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب	Nitrate (1000 mg/L)	CSM-002-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-002-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب	Chloride (1000 mg/L)	CSM-003-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-003-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب	Sulphate (1000 mg/L)	CSM-004-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-004-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب	Phosphate (1000 mg/L)	CSM-005-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-005-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب/ اسید نیتریک	Sodium (1000 mg/L)	CSM-006-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-006-500



فهرست استانداردهای کالیبراسیون قابل ارائه
توسط شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP)

حجم	ماده اولیه/ بافت نمونه	پارامتر / غلظت	کد ماده
۱۰۰ میلی لیتر	آب / اسید نیتریک	Potassium (1000 mg/L)	CSM-007-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-007-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب / اسید نیتریک	Calcium (1000 mg/L)	CSM-009-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-009-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب	Alkalinity (1000 mg/L)	CRM-004-100
۵۰۰ میلی لیتر			CRM-004-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب	Hardness, Total (1000 mg/L)	CRM-008-100
۵۰۰ میلی لیتر			CRM-008-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب / کلروفرم	Nitrite (1000 mg/L)	CSM-027-100
۵۰۰ میلی لیتر			CSM-027-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب / اسید نیتریک	Cadmium (100 mg/L)	CSM-028-100



فهرست استانداردهای کالیبراسیون قابل ارائه
توسط شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP)

حجم	ماده اولیه/ بافت نمونه	پارامتر / غلظت	کد ماده
۲۰ میلی لیتر قابل رقیق سازی تا یک لیتر	آب/ اسید نیتریک	Metals Mix Al (13-1000 µg/L) Sb (6-50 µg/L) As (5-50 µg/L) Cd (2-50 µg/L) Cr (10-200 µg/L) Co (2-50 µg/L) Cu (50-2,000 µg/L) Fe (100-1,800 µg/L) Pb (5-100 µg/L) Mn (40-900 µg/L) Ni (10-500 µg/L) Mo (15-130 µg/L) Se (10-100 µg/L) Ag (20-300 µg/L) Zn (200-2,000 µg/L)	CRM-007-20
۱۰۰ میلی لیتر	آب	pH Buffer 4	CRM-009-100
۵۰۰ میلی لیتر			CRM-009-500
۱۰۰ میلی لیتر	آب	pH Buffer 7	CRM-010-100
۵۰۰ میلی لیتر			CRM-010-500
۵۰۰ میلی لیتر	آب	pH Buffer 10	CRM-012-500



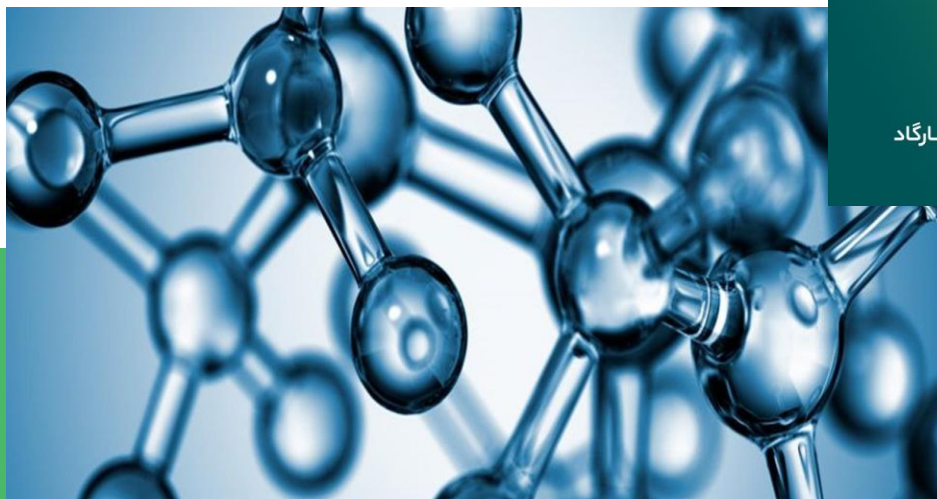
فهرست مواد مرجع / مواد کنترل کیفیت آهن قابل
ارائه توسط شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP)

حجم	ماده اولیه / بافت نمونه	پارامتر(ها)	کد ماده
۵۰ گرم	آهن اسفنجی (ماده مرجع)	Total Fe Metallic Iron Carbon Sulfur Al2O3 CaO MgO MnO SiO2 P2O5 TiO2	RMI-001-50
۵۰ گرم	آهن اسفنجی (ماده کنترل کیفیت)	Total Fe Metallic Iron Carbon Sulfur Al2O3 CaO MgO MnO SiO2 P2O5 TiO2	QCM-001-50
۵۰ گرم	گندله (ماده کنترل کیفیت)	Total Fe FeO Sulfur Al2O3 CaO MgO MnO SiO2 P2O5 TiO2	QCM-002-50



فهرست مواد مرجع غذایی قابل ارائه توسط شرکت
پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP)

حجم	ماده اولیه/ بافت نمونه	پارامتر(ها)	کد ماده
۱۵ گرم	آرد برنج (ماده مرجع)	Cd As Pb	RMF-001-15
۵۰ گرم	آرد گندم (ماده مرجع)	Kjeldahl Nitrogen Total fat Ash Gluten	RMF-002-50



فهرست مواد کنترل کیفیت پلیمری قابل ارائه
توسط شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP)

حجم	ماده اولیه/ بافت نمونه	پارامتر(ها)	کد ماده
۲ کیسه حاوی ۱۲ نمونه در هر کیسه	PC (white) PET (natural)	چگالی	QCM-005-24
۲ کیسه ۱۵۰ گرمی	PE (natural) PP-TPO (natural)	MFR/ MVR	QCM-004-300
۲ کیسه حاوی ۲۰ نمونه در هر کیسه	PC (white) PP-GF (natural)	Modulus of Elasticity Stress at Yield Strain at Yield	QCM-006-40



فهرست مواد کنترل کیفیت سیمانی قابل ارائه
توسط شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP)

حجم	ماده اولیه / بافت نمونه	پارامتر(ها)	کد ماده
50g	سیمان پرتلند	SiO ₂ (%) Al ₂ O ₃ (%) Fe ₂ O ₃ (%) CaO (%) MgO (%) SO ₃ (%) Na ₂ O (%) K ₂ O (%) Cl (%) Loss on Ignition (%) Specific Surface Area (Blaine) (cm ² /g) Fineness by the 45 μm Sieve (%)	QCM-003-50



**راهنمای انتخاب تامین‌کننده
مناسب مواد مرجع گواهی شده/
استانداردهای کالیبراسیون**





صلاحیت تولیدکننده مواد مرجع

در بند ۶-۴ استاندارد ISO/IEC 17025 (تجهیزات) و در خصوص صلاحیت تولیدکنندگان مواد مرجع به موارد زیر اشاره شده است:

یادآوری ۱ مجموعه‌ای از اسامی برای مواد مرجع و مواد مرجع گواهی شده وجود دارند که شامل استانداردهای مرجع، استانداردهای کالیبراسیون، مواد مرجع استاندارد و مواد کنترل کیفیت می‌باشند. ISO 17034 شامل اطلاعات تکمیلی در خصوص تولیدکنندگان مواد مرجع (RMPها) می‌باشد. RMPهایی که الزامات ISO 17034 را برآورده می‌نمایند را می‌توان با صلاحیت در نظر گرفت. مواد مرجع از RMPهایی که الزامات ISO 17034 را برآورده می‌نمایند به همراه یک برگه/ گواهینامه اطلاعات محصول ارائه می‌شوند که در کنار سایر خصوصیات، یکنواختی و پایداری را برای خصوصیات معینی مشخص نموده و برای مواد مرجع گواهی شده، ویژگی‌های معین با مقدار گواهی شده، عدم قطعیت اندازه‌گیری مربوط به آنها و قابلیت ردیابی اندازه‌شناسی مشخص می‌شوند.

توصیه استاندارد، برآورده‌سازی الزامات ISO 17034 و نه لزوماً تایید صلاحیت آن مرجع می‌باشد لذا می‌توان در مواردی که تامین‌کننده دارای گواهینامه تایید صلاحیت بر اساس استاندارد ISO 17034 نمی‌باشد، توصیه می‌شود که شواهد مورد نیاز در خصوص صلاحیت آن تامین‌کننده به خصوص در زمینه‌های زیر را جمع‌آوری نمود:

ارزیابی یکنواختی و پایداری مواد مرجع

محتویات گواهینامه و برچسب ماده

فرایند تعیین خصوصیت ماده (Characterization)

عدم قطعیت مقدار گواهی شده

قابلیت ردیابی اندازه‌شناسی



صلاحیت تولیدکننده مواد مرجع

شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP) کلیه الزامات ISO 17034 را در تولید مواد مرجع رعایت کرده و آماده ارائه مستندات مورد نیاز آزمایشگاهها به خصوص در موارد فوق می‌باشد.

فرایند تولید مواد مرجع در شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP) با مشاوره موسسه مهندسی بهداشت، کیفیت آب و مدیریت پساب دپارتمان هیدروشمی و تضمین کیفیت دانشگاه اشتوتگارت آغاز گردید و این شرکت به صورت مستمر از خدمات این موسسه جهت حل مشکلات و بهبود کیفیت محصولات تولیدی استفاده می‌نماید.

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
17034

First edition
2016-11-01

General requirements for the
competence of reference material
producers

Exigences générales pour la compétence des producteurs de
matériaux de référence



Certificate of Analysis

Name of Material: Total Hardness Calibration Standard
RM Code: CRM-008-500
CRM-008-100
Lot No.: 2022011910
Date of Issue: Jan 19, 2022

Certified Parameters	Certified Value mg/L	Certified Value Uncertainty mg/L	Remarks
Total Hardness as CaCO ₃	1001.25	12.08	---

Reference Material Description: Reference material for measurement of Total Hardness.
Matrix: deionized water

Certification Procedure: Certified values have been determined gravimetrically.

Metrological Traceability:

- All the raw materials have the highest purity in order to minimize the impurities levels in final solution.
- All the measurements have been done gravimetrically and the used balances for weighing are calibrated regularly by using reference weights which are traceable to international standards.

Uncertainty: In order to verify the calculated concentrations, the final solution has been checked by using certified reference materials (CRMs) which are traceable to NIST.

The expanded uncertainty has been calculated with 95% confidence limit in normal distribution considering the coverage factor k=2. The components of uncertainty include the uncertainties due to characterization, homogeneity and long term stability.

Intended Use: This reference material can be used for calibration and confirming the accuracy of equipment, validation of test methods and also internal quality control activities as quality control sample.

Instructions for Use: Use good laboratory procedure when diluting this product. Shake bottle prior to use and do not pipette directly out of the bottle. Use only cleaned Class A volumetric glassware.

Homogeneity: Homogeneity was assessed in accordance with ISO Guide 35. Ready to use samples were selected and analyzed in a random order. The results of were assessed using a one-way ANOVA technique.

Safety Precautions: The user of this product should study the material safety data sheet which has been delivered with this reference material and establish appropriate safety practices accordingly.

Certification Validity: This product is valid for two years after the date of certification.

Storage Requirements: This product should be stored at ambient temperature.

Approved By: Hamidreza Dehnad
Technical Manager

Hamidreza Dehnad

Date and Place of Issue: Tehran, Iran
Jan 19, 2022

Document Code: FR-207

Rev: 00

Page 1 of 1

Address: Apt. 11- 3rd floor- No. 74- Shahrtaash St.- North Sorehvardi St.- Tehran- Iran

Postal Code: 1559613523

Tel.: +98(21)88546426

Fax: +98(21)86030627

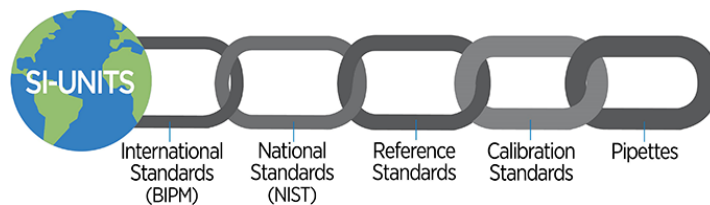
WebsRe: <http://www.qualitypioneers.ir>

Email: info@qualitypioneers.ir



قابلیت ردیابی اندازه‌شناختی

در ویرایش ۲۰۱۷ استاندارد ISO/IEC 17025 و در بند ۶-۵-۲ یکی از روش‌های ایجاد قابلیت ردیابی به شرح زیر مشخص شده است:
مقادیر گواهی شده از مواد مرجع گواهی شده که توسط یک تولیدکننده با صلاحیت به همراه قابلیت ردیابی اندازه‌شناختی بیان شده به SI ارایه شده باشند.
یادآوری ۲ تولیدکنندگان ماده مرجع که الزامات ISO 17034 را برآورده نمایند را می‌توان با صلاحیت در نظر گرفت.



هنگام انتخاب تامین‌کنندگان مواد مرجع باید به این موضوع توجه شود که از تامین‌کنندگانی استفاده شود که بر اساس استاندارد ISO 17034 تایید صلاحیت شده باشند یا شواهدی مبنی برآورده‌سازی الزامات ISO 17034 به خصوص در زمینه قابلیت ردیابی اندازه‌شناختی در مورد آن تامین‌کننده وجود داشته باشد که یکی از ابزارها، ارزیابی تولیدکننده ماده مرجع بر اساس الزامات استاندارد ISO 17034 توسط آزمایشگاه می‌باشد.



قابلیت ردیابی اندازه‌شناختی

در شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP) به منظور تحقق قابلیت ردیابی اندازه‌شناختی در فرایند تولید مواد مرجع از روش‌های زیر استفاده می‌شود:

❖ کلیه مواد اولیه مورد استفاده دارای بالاترین خلوص بوده تا سطوح ناخالصی‌ها در محلول نهایی در حداقل ممکن باشد.

❖ کلیه اندازه‌گیری‌ها به روش وزنی انجام شده و ترازوهای مورد استفاده جهت توزین به صورت منظم و با استفاده از وزنه‌های مرجع قابل ردیابی به استانداردهای بین‌المللی به صورت منظم کالیبره می‌شوند. در فرایند کالیبراسیون کلیه ترازوها از خدمات آزمایشگاه‌های کالیبراسیون بین‌المللی که توسط مراجع تایید صلاحیت معتبر (دارای عضویت کامل ILAC و امضا کننده توافقنامه شناسایی چندجانبه) تایید صلاحیت شده‌اند، استفاده می‌شود.

❖ به منظور تصدیق غلظت‌های محاسبه شده، محلول نهایی با استفاده از مواد مرجع گواهی شده (CRMs) دارای قابلیت ردیابی به NIST مورد بررسی قرار می‌گیرند.

به منظور برآورده‌سازی الزام بند ۶-۵ استاندارد ISO/IEC 17025 کلیه مستندات مورد نیاز جهت اثبات قابلیت ردیابی اندازه‌شناختی به دو زبان فارسی و انگلیسی در اختیار آزمایشگاه‌ها قرار داده خواهد شد.



تطابق‌پذیری (Commutability)

تطابق‌پذیری یکی از مهم‌ترین ویژگی‌های مواد مرجع می‌باشد به این معنی که ماده مرجع با توجه به کاربرد مورد نظر آن به نمونه‌های واقعی شبیه بوده و کلیه خطاهای محتمل در آزمون نمونه‌های روتین با استفاده از ماده مرجع شناسایی شوند.

تولیدکنندگان مواد مرجع بایستی اطمینان حاصل نمایند که یک ماده مرجع برای استفاده مورد نظر آن مناسب می‌باشد. برای مواد کالیبراسیون و مواد کنترل کیفیت به صورت معمول شامل تصدیق این موضوع می‌باشد که انتخاب مواد اولیه و رویه‌های فرآوری منجر به ماده‌ای می‌شود که دارای رفتار یکسانی در مقایسه با نمونه‌های روتین در روش اندازه‌گیری مربوطه می‌باشند. ارزیابی تطابق‌پذیری بخشی از فرایند اثبات مناسب بودن این ماده برای هدف مورد نظر می‌باشد.

در ارزیابی تطابق‌پذیری موارد زیر مورد مطالعه قرار می‌گیرند:

- ❖ نمونه‌های نماینده که باید توسط یک روش مورد اندازه‌گیری قرار گیرند و مواد مرجعی که برای کالیبراسیون آن روش مورد استفاده قرار می‌گیرند.
- ❖ پاسخ مواد مرجع و نمونه‌های نماینده برای روش روتین و روش مرجعی که برای تخصیص مقادیر مواد مرجع استفاده شده‌اند. ارتباط بین این مجموعه نتایج نشان‌دهنده تطابق‌پذیری ماده می‌باشد.



تطابق پذیری (Commutability)

در مورد استانداردهای کالیبراسیون تولیدی شرکت پیشگامان کیفیت پاسارگاد (PQP) و از آنجا که این مواد با هدف کالیبراسیون تجهیزات مورد استفاده قرار می‌گیرند ضرورتی به استفاده از مواد دارای بافت یکسان با نمونه‌های عادی وجود نداشته و در مورد آزمون‌های آب در اغلب موارد توصیه شده است تا از مواد با خلوص بالا جهت کالیبراسیون استفاده گردد.

در مورد مواد مرجع روی بافت طبیعی نیز از نمونه‌هایی استفاده شده است که از نظر سطح غلظت و نوع بافت دارای شباهت به نمونه‌های حقیقی آزمایشگاه بوده و بتوانند شرایط واقعی آزمایشگاه‌ها را نمایندگی نمایند.

PASARGAD QUALITY PIONEERS پیشگامان کیفیت پاسارگاد

Certificate of Analysis

Name of Material: Rice Flour Reference Material
RM Code: RMF-001-15
Lot No.: 2021072701
Date of Issue: Jul. 27, 2021

Certified Parameters	Certified Value $\mu\text{g/kg}$	Uncertainty $\mu\text{g/kg}$	Remarks
Cadmium	16.4	1.3	---
Arsenic	146.6	20.1	---
Lead	47.7	11.3	---

The minimum sample size is 0.5g.
Sales date:

Reference Material Description: Rice flour reference material certified for heavy metals consists of 15g rice flour in amber glass bottles.
Certification Procedure: This reference material is characterized by value transfer from a certified reference material. The results of this material are directly compared with a closely matched certified reference material (IRMM-804) which has the same matrix and certified for the same analytes. Based on the results of this direct comparison, the certified value for each analyte is calculated. The analysis of both materials performed by atomic absorption spectroscopy method in one laboratory.
Metrological Traceability: The certified values are traceable to the SI since these values have been calculated against the certified values of IRMM-804, rice flour certified reference material which has been produced by "Institute for Reference Materials and Measurements (IRMM)". IRMM is a reference material producer which has been accredited according to ISO 17034 by BELAC (268-RM).
Uncertainty: The expanded uncertainty has been calculated with 95% confidence limit in normal distribution considering the coverage factor k=2. The components of uncertainty include the uncertainties due to characterization, homogeneity and long term stability.
Intended Use: This reference material can be used for calibration and confirming the accuracy of equipment, validation of test methods and also internal quality control activities as quality control sample.

Document Code: FR-207 Rev: 00 Page 1 of 2
Address: Apt. 11- 3rd floor- No. 74- Shahrtaash St.- North Sohravardi St.- Tehran- Iran
Postal Code: 1559613523
Tel.: +98(21)88546426
Fax: +98(21)86030627
Website: <http://www.qualitypioneers.ir>
Email: info@qualitypioneers.ir

PASARGAD QUALITY PIONEERS پیشگامان کیفیت پاسارگاد

گواهینامه ماده مرجع

کد ماده مرجع: استاندارد کالیبراسیون ایران
 CSM-001-500
 CSM-001-100
 شماره سری ساخت: 202201031
 تاریخ صدور: ۱۴۰۱/۰۷/۲۷

مقدار گواهی شده	عدم مطابقت مقدار گواهی شده	فایده دهبی اندازه‌شناسی
mg/L	mg/L	شماره SRM
969.3	28.3	3183

شرح ماده مرجع: ماده مرجع جهت کالیبراسیون ایران
 متریس نمونه آب دیونیزه
 روش اجرایی مورد گواهی: مقایسه گواهی شده به روش وزن‌سنجی تعیین شد.
 قابلیت ردیابی اندازه‌شناسی: کتب مواد اولیه مورد استفاده دارای بالاترین خلوص بوده تا سطوح ذاتی‌ها در محلول‌های نهایی در حداقل ممکن باشد.
 عدم مطابقت: کتب اندازه‌گیری به روش وزنی انجام شده و تراش‌های مورد استفاده جهت توزین به صورت منظم و با استفاده از یزنه‌های مرجع قابل ردیابی به استاندارد ملی بین‌المللی به صورت منظم کالیبره می‌شوند.
 به منظور تصدیق نتایج‌های حاصله شده، محلول‌های با استفاده از مواد مرجع گواهی شده (CRMs) دارای قابلیت ردیابی به NIST بوده بررسی قرار گرفته.
 عدم مطابقت: عدم مطابقت سبب یافته گزارش شده در فاصله اطمینان ۹۵٪ در توزیع نرمال و با در نظر گرفتن شرب پوششی k=2 محاسبه شده است. مؤلفه‌های عدم مطابقت شامل عدم همبستگی ناشی از تعیین مشخصات، یکپارچگی و پایداری باشد.
 موارد مصرف: از این ماده مرجع می‌توان برای کالیبراسیون و تایید درستی تجهیزات اندازه‌گیری روش‌های آزمون و همچنین انجام فعالیت‌های کنترل کیفیت داخلی به عنوان نمونه کنترل کیفیت استفاده نمود.
 نحوه استفاده: از روش‌های پیوسته آزمایشگاهی، هنگام رقابت‌سازی این محصول استفاده شود. پیش از استفاده بطریک‌ها نشان داده شده و از وزن نمونه مستقیم جهت به سازی انتخاب شود. قطره از طرف حجمی شیشه‌های کالیبره A استفاده شود.
 یکپارچگی: پاک‌سازی ماده مطابق ISO Guide 35 دوره روزی قرار گرفته است. نمونه‌های آماده به صورت ساده انتخاب شده و مورد آزمون قرار گرفته‌اند. نتایج به دست آمده با استفاده از ANOVA یک‌طرفه مورد آزمون قرار گرفته‌اند.
 نکات ایمنی: کاربر این ماده مرجع می‌بایست برکه اطلاعات ایمنی ماده (MSDS) که به همراه ماده مرجع ارسال شده است را مطالعه نموده و نکات ایمنی در این خصوص را رعایت نماید.
 تاریخ اعتبار: این ماده به مدت دو سال از تاریخ صدور گواهی‌نامه دارای اعتبار می‌باشد.
 شرایط نگهداری: این ماده را می‌بایست در مکانی خنک نگهداری نمود.
 تایید کننده: حمیدرضا دهخدا
 مدیر فنی
 تاریخ و محل صدور: تهران
 ۱۴۰۱/۰۷/۲۷

Document Code: FR-207 Rev: 00
Address: Apt. 11- 3rd floor- No. 74- Shahrtaash St.- North Sohravardi St.- Tehran- Iran
Postal Code: 1559613523
Tel.: +98(21)88546426
Fax: +98(21)86030627
Website: www.qualitypioneers.ir
Email: info@qualitypioneers.ir



پیشگامان کیفیت پاسارگاد

مواد مرجع و آزمون های مهارت (PT) مشاوره ISO/IEC 17025

نشانی: تهران، خیابان شهید بهشتی
خیابان سهروردی شمالی، خیابان شهرتاش
پلاک ۷۴، طبقه سوم، واحد ۱۱
تلفن: ۸۶۰۳۱۸۱۳ (۰۲۱)

www.qualitypioneers.ir
www.pqp-pt.com
info@qualitypioneers.ir